

Технологическая карта изготовления складного стула

| Деталь | Операции | Наименован. операций | Эскиз заготовки | Оборудование и инструменты |
|--------|---|--------------------------------|-----------------|---|
| № 1 | Процесс изготовления передних ножек стула из бруса. (Кол-во – 2 шт.). Распиловка по заданным размерам, сверление отверстия под болты и перекладины, обработка проушин и полозий | Обработка передней ножки | | Карандаш, линейка, метр, электрический лобзик, инструменты для придания поверхности древесины гладкости, перьевое перо и сверлильный станок |
| № 2 | Процесс изготовления задних ножек стула из бруса. (Кол-во – 2 шт.). Распиловка по заданным размерам, сверление отверстия под болты и перекладины | Обработка задней ножки | | Карандаш, линейка, метр, электрический лобзик, инструменты для придания поверхности древесины гладкости, перьевое перо и сверлильный станок |
| № 3 | Изготовление перекладин. (Кол-во – 2 шт.). Обработка деталей на токарном станке | Изготовление перекладин | | Карандаш, линейка, штангенциркуль, токарный станок и набор стамесок |
| № 4 | Подготовка спинки стула. (Кол-во – 1 шт.) | Шлифовка спинки стула | | Наждачная бумага |
| № 5 | Изготовление крепёжных пластинок. (Кол-во – 4 шт.). Вырезание | Подготовка крепёжных пластинок | | Чертилка, зубило, молоток, наковальня, кернер, сверлильный станок |

| | | | | |
|-----|---|-------------------|--|--|
| | металлической пластинки в форме треугольника. Сверление отверстий под крепёжные болты. Округление углов изделия | | | и сверло по металлу, напильник по металлу |
| № 6 | Скрепление всех частей деталей стула воедино | Сборка стула | | Киянка, кисточка, клей, ключи на 8 и 10, зубило, молоток |
| № 7 | Окончательная шлифовка стула и нанесение лакокрасочного покрытия | Лакирование стула | | Наждачная бумага, кисточка, лак |
| № 8 | Обивка поролоном и тканью сиденья и спинки стула | Обивка стула | | Линейка, маркер, игла, нить, ножницы, швейная машина |